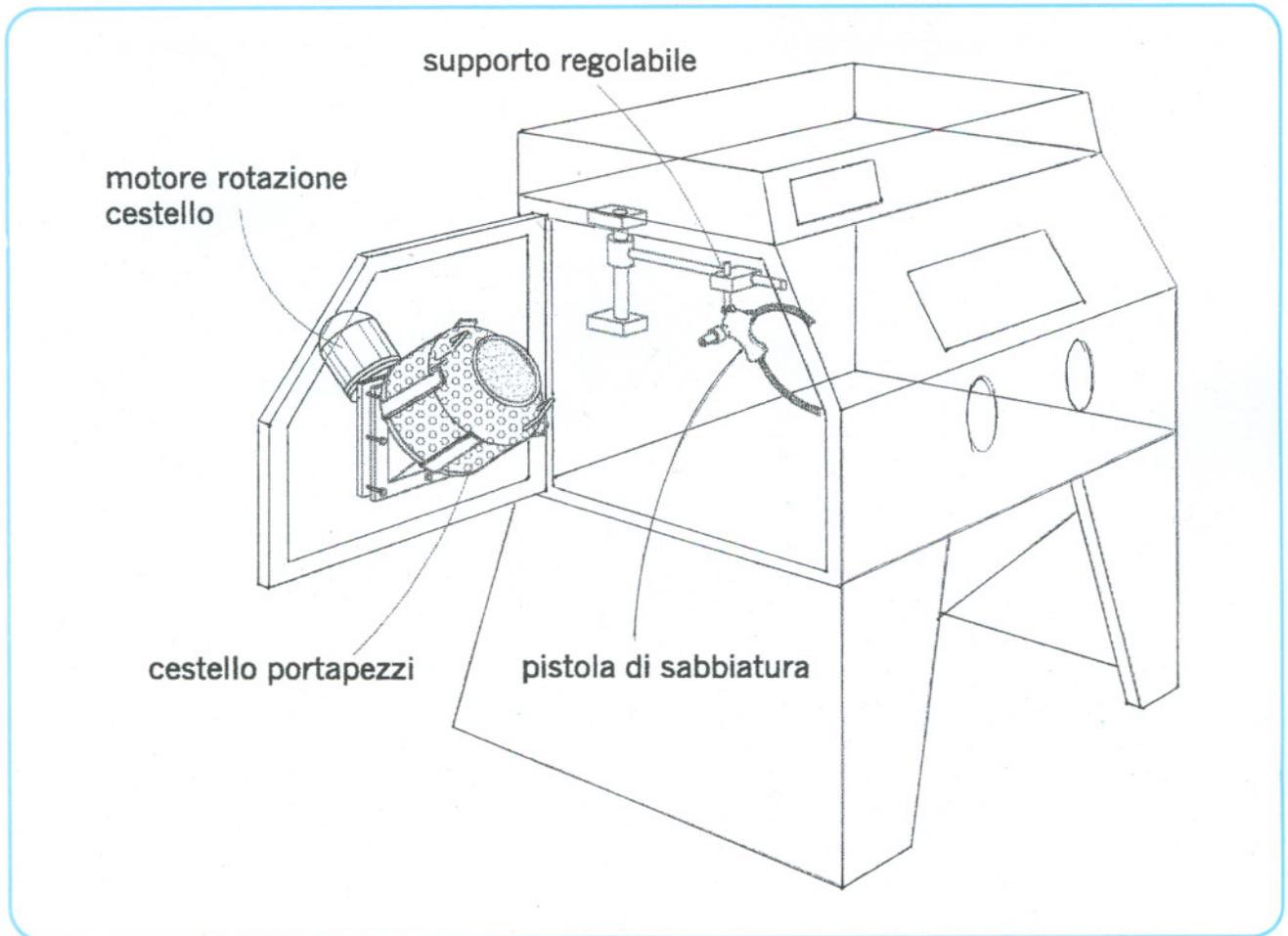


CESTELLO ROTANTE SU PORTIERA



Questa applicazione consente di trattare tutti insieme molti pezzi piccoli senza intervento dell'operatore. La dimensione dei pezzi e la quantità di pezzi che si possono trattare per ogni singolo ciclo sono determinate dalle misure del cestello portapezzi che sono in funzione della cabina su cui si effettua questa applicazione.

Il gruppo composto dal cestello rotante e dal motore che lo mette in rotazione viene applicato su uno dei portelli della cabina di sabbiatura.

Questo posizionamento consente, quando si apre il portello, di scaricare con facilità il cestello portapezzi sfilandolo dal disco che lo sostiene.

La pistola di sabbiatura viene fissata su un supporto regolabile che consente di posizionarla in modo che, alla chiusura del portello, essa si trovi nella posizione corretta rispetto al cestello portapezzi.

Il ciclo automatico di lavoro attiva contemporaneamente la rotazione del cestello e lo sparo della pistola di sabbiatura. Il risultato è il trattamento integrale di tutti i pezzi contenuti nel cestello portapezzi.

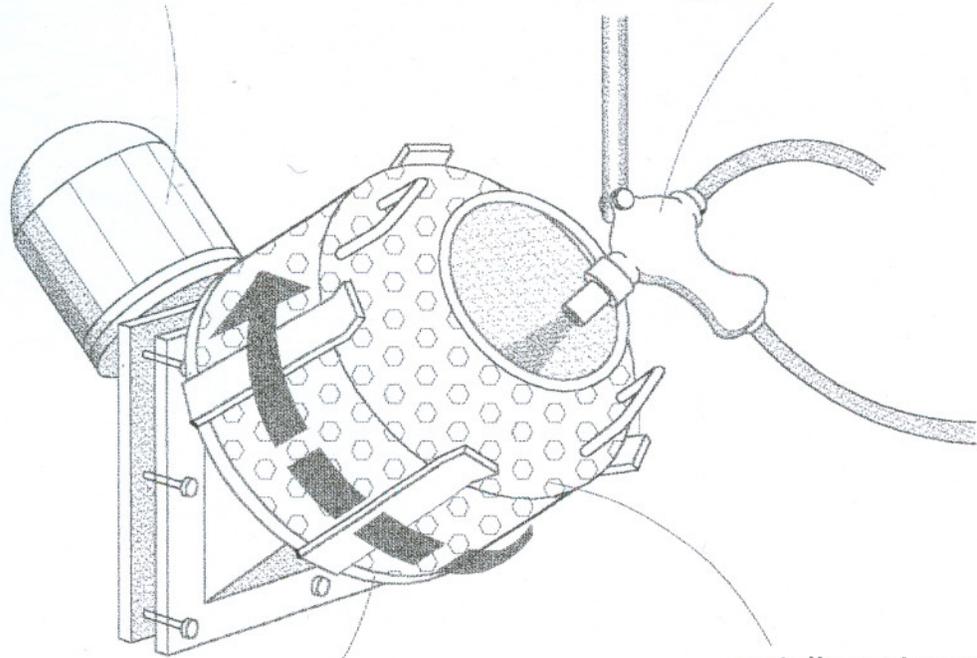
La durata del ciclo di sabbiatura è regolata mediante temporizzatore programmato dall'operatore.

La rotazione del cestello è fatta mediante motoriduttore con velocità di rotazione di circa 4,5 giri/1'.

CESTELLO ROTANTE SU PORTIERA

motore rotazione cestello

pistola di sabbiatura



cestello portapezzi

disco portacestello

La tabella seguente illustra i parametri del cestello applicabile alle cabine standard.

Cabina modello	Misure cestello in mm diametro x altezza	Volume caricabile dm ³	Carico massimo kg
0	225 x 150	1	6
1	300 x 200	2	10
2	350 x 225	3,5	12
3	400 x 250	5	12

Questa applicazione lascia la possibilità di effettuare lavorazioni di sabbiatura manuale staccando la pistola dal supporto regolabile. In questo caso la pistola sarà attivata tramite comando a pedale.

OPZIONI POSSIBILI

- Rotazione del cestello portapezzi fatta tramite motovariatore con velocità di rotazione regolabile tra 2 e 10 giri/1' invece che a velocità fissa.
- Ciclo di trattamento in due fasi (sabbiatura + soffiaggio) invece che con la sola fase di sabbiatura